

PA Series

특징



- 2본의 Cylinder와 Rod를 병렬배치로 일체화시킨 직선운동용 양로드 Type Cylinder
- 일반 Cylinder 2배의 추력발휘
- End부위 Damper 표준화로 충격, 소음 흡수
- Cylinder Block의 Profile 작업으로 규격의 표준화 및 품질개선에 따른 정도 및 내구성의 향상
- Sliding부위 미끄럼 베어링 및 L.M베어링 Type의 선정
미끄럼베어링 : PA Type L.M베어링 : PA-B Type
- 행정조정 및 위치검출용 Auto Switch 부착기능
- 조립용 Robot의 부품 이송작업에 적합

주문형식

PA 20 B - 50 - A1 S - SH2

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

③ 베어링 종류

무기호	미끄럼 베어링
B	L.M 베어링

⑥ Auto Switch 수량

무기호	2개
S	1개

⑤ Auto Switch 종류

기호	종 류	길이	적용실린더
A1	유접점 PRO-A1 (2선식)	1m	Ø20 Ø25 Ø30
A1L		3m	
B1	무접점 PRO-B1 (3선식)	1m	
B1L		3m	
A2	유접점 PRO-A2 (2선식)	1m	Ø12 Ø16
A2L		3m	
B2	무접점 PRO-B2 (3선식)	1m	
B2L		3m	

① 기본형식

②, ④ 실린더경 및 개폐범위(mm)

호 칭	②CYL경(mm)	④개폐범위(mm)
12	12	25,50,75
16	16	25,50,75,100
20	20	25,50,75,100,125
25	25	25,50,75,100,125,150
30	30	25,50,75,100,125,150

⑦ Shock Absorber

장착

무기호	표준 Stopper
SH1	Shock Absorber 1EA
SH2	Shock Absorber 2EA

* Shock Absorber 부착시 Cylinder의 Side Plate에 취부

형 식	Shock Absorber 사양	Adjust Stopper
PA12	M8× P1	M6× P1
PA16	M10× P1	M6× P1
PA20	M10× P1	M8× P1
PA25	M12× P1	M10× P1
PA30	M14× P1.5	M12× P1

사양

형 식			PA12	PA16	PA20	PA25	PA30
실린더경(mm)			2×12	2×16	2×20	2×25	2×30
로드경(mm)			6	8	10	12	16
행정(mm)			25 ~ 75	25 ~ 100	25 ~ 125	25 ~ 150	25 ~ 150
이론추력(kgf)			8.45	15.1	23.5	37.8	50.6
배관접속구			M5	M5	M5	M5	PT1/8
본체중량(kgf)	미끄럼베어링Type		0.14+0.002×S.T	0.23+0.0035×S.T	0.5+0.0045×S.T	0.7+0.007×S.T	1.24+0.01×S.T
	L.M베어링Type		0.25+0.002×S.T	0.37+0.0035×S.T	0.78+0.0045×S.T	1.04+0.007×S.T	1.98+0.01×S.T
최대하중 적재하중(kgf)	미끄럼 베어링 L.M 베어링	Table적재	1.1	2.1	3	4.4	6.3
		Plate적재	0.8	1.1	1.6	2.5	4
		Table적재	1.4	2.7	3.8	5.6	7.9
		Plate적재	1	1.4	2	3	5
사용유체			청정공기 주1)				
사용압력(kgf/cm ²)			3 ~ 7 (보충 내압력 : 10.5) 주2)				
사용유효율			불필요 (급유시 터어빈오일 1종 ISOVG 32)				
사용온도(℃)			5 ~ 60				
사용속도(mm/sec)			30 ~ 200				
작동방식			복동형				
정도(mm)			미끄럼베어링 Type	±0.1	L.M베어링 Type		±0.05

주1) 청정공기 : 3~10μm의 여과도를 거친 99.9%의 액상유분 및 과포화 수분 0.3%의 고형물질을 함유하는 청정도의 공기

주2) 보충내압력 : 무부하 상태로 1분간 상기압력을 가압했을때 부품에 이상이 발생되지 않는 압력

* 상기 이론 추력은 사용 공기압 5kgf/cm²을 기준으로 하는 허용치입니다.